

## CARTUCCIA VINOTEST - VST

La cartuccia VINOTEST presenta le caratteristiche ideali per essere utilizzata nel settore enologico come PRE-FILTRO TESTABILE per la rimozione di lieviti e muffe a freddo.

Il setto filtrante è costituito da una **membrana idrofilica in PES (POLIETERSULFONE)** con grado di filtrazione assoluto da 0,45 a 1,2 micron e un pre-filtro in MICROFIBRA DI BOROSILICATO, pieghettati con strati di supporto a monte e a valle in POLIPROPILENE.

I materiali di costruzione sono chimicamente e biologicamente inerti in accordo ai requisiti F.D.A. e C.E.E per il contatto con alimenti.

La costruzione viene realizzata in CLEAN ROOM, classe 10.000 (M 4) per assicurare il rispetto dei requisiti GMP e per garantire elementi filtranti di elevata qualità.

Ogni cartuccia VINOTEST viene sottoposta al test d'integrità specifico prima di essere immessa alla vendita ed è possibile verificarne l'integrità in SITU prima e dopo l'utilizzo.

### MATERIALI DI COSTRUZIONE

Setto filtrante:	microf. di borosilicato + membrana in PES
Supporto a monte:	polipropilene
Supporto a valle:	polipropilene
Canotto interno:	polipropilene
Canotto esterno:	polipropilene
Terminali:	polipropilene

### METODI DI SALDATURA

Longitudinale:	ultrasuoni
Terminali:	termofusione

### DIMENSIONI

Tutte le cartucce VINOTEST hanno  $\varnothing = 70 \text{ mm}$  (2 3/4 ")

### CLASSE DI FILTRAZIONE

### GRADO DI FILTRAZIONE ASSOLUTO SU LIQUIDI

AR	0,45 $\mu\text{m}$
AM	0,65 $\mu\text{m}$
AF	0,8 $\mu\text{m}$
AE	1,2 $\mu\text{m}$

### CONDIZIONI OPERATIVE

- massima temperatura di esercizio in continuo:	65° C
- tempo cumulativo di sterilizzazione con vapore:	40 h a 121°C
- sanitizzazione chimica:	possono essere sanitizzate con agenti chimici
- perdita di carico raccomandata per la sostituzione:	2,0 bar a 25 °C
- massima perdita di carico:	5,0 bar a 25 °C

### PORTATE CONSIGLIATE CON IL VINO PER CARTUCCIA DA 10" ( $\Delta P = 0,1 \text{ BAR}$ )

CLASSE DI FILTRAZIONE	(lt / h)	CLASSE DI FILTRAZIONE	(lt / h)
AR	300	AF	400
AM	350	AE	400

### TEST DI INTEGRITA'

CLASSE DI FILTRAZIONE	MAX. DECADIMENTO (bar) IN 5 MINUTI PER CARTUCCIA DA 30" (*)	PRESSIONE DI TEST (bar)
AR	0.15	1.1
AM	0.20	0.9
AF	0.20	0.6
AE	0.20	0.5

(\*) Il test di DECADIMENTO viene condotto bagnando la cartuccia con ACQUA filtrata a 0,45 micron.

## RITENZIONE BATTERICA

Le cartucce VINOTEST sono validate per ritenzioni di **Saccharomyces cerevisiae** e **Leuconostoc oenos**.

VST - AR	$\geq 10^{10}$ Leuconostoc oenos per cartuccia da 10"
VST - AM	$\geq 10^9$ Leuconostoc oenos per cartuccia da 10"
VST - AF	$\geq 10^{11}$ Saccharomyces cerevisiae per cartuccia da 10"
VST - AE	$\geq 10^{10}$ Saccharomyces cerevisiae per cartuccia da 10"

## TEST DI MIGRAZIONE GLOBALE

Le cartucce VINOTEST sono in accordo al D.M. n° 220 del 21.04.93, recepimento delle direttive Europee 82/711/CEE, 85/572/CEE, 90/128/CEE, 92/39/CEE, 93/8/CEE, 93/9/CEE.

## CODICE CARTUCCIA VINOTEST - VST

VST - 207 - 1 - AM -					
TERMINALI	CONFIGURAZIONE	LUNGHEZZA NOMINALE	INDICE	GRADO DI FILTRAZ. (micron)	CLASSE di FILTRAZ.
D.O.E.	200	10" (254 mm)	1	0,45	AR
S.O.E.	202	20" (508 mm)	2	0,65	AM
COD.3	203	30" (762 mm)	3	0,8	AF
COD.7	207	40" (1016 mm)	4	1,2	AE
COD.9	209				
COD.12	212				

(\*) Le informazioni per l'utilizzo e la corretta procedura di bagnatura sono descritte nella documentazione tecnica, disponibile a richiesta:

**"LA FILTRAZIONE NELL'INDUSTRIA DEL VINO."**

CONFIGURAZ.	GUARNIZIONE		
202	STANDARD	EPDM	①
	SPECIALE	SILICONE	S
200 -203- 207	STANDARD	SILICONE	①
	SPECIALE	EPDM	E
EXTRA	SONO DISPONIBILI SU RICHIESTA GUARNIZIONI IN VITON E TEFLON®		

DS - VST - IT - 2002 - REV.9.0

## BREVE DESCRIZIONE DEL TEST DI DECADIMENTO

Il test del DECADIMENTO consente di controllare le condizioni operative di un sistema filtrante misurando, in un intervallo di tempo t, la diminuzione di pressione a monte del filtro, causata dalla DIFFUSIONE di aria o gas attraverso l'elemento filtrante bagnato, in seguito ad un gradiente di concentrazione che si instaura tra la zona a monte e a valle del filtro, applicando a monte una pressione maggiore rispetto a valle.

Prima di eseguire il test di DECADIMENTO, le cartucce VINOTEST devono essere flussate con ACQUA ad una portata minima di 1000 lt/h per cartuccia di lunghezza 30" e con una pressione nel contenitore di 1.5 – 2.0 bar (\*).