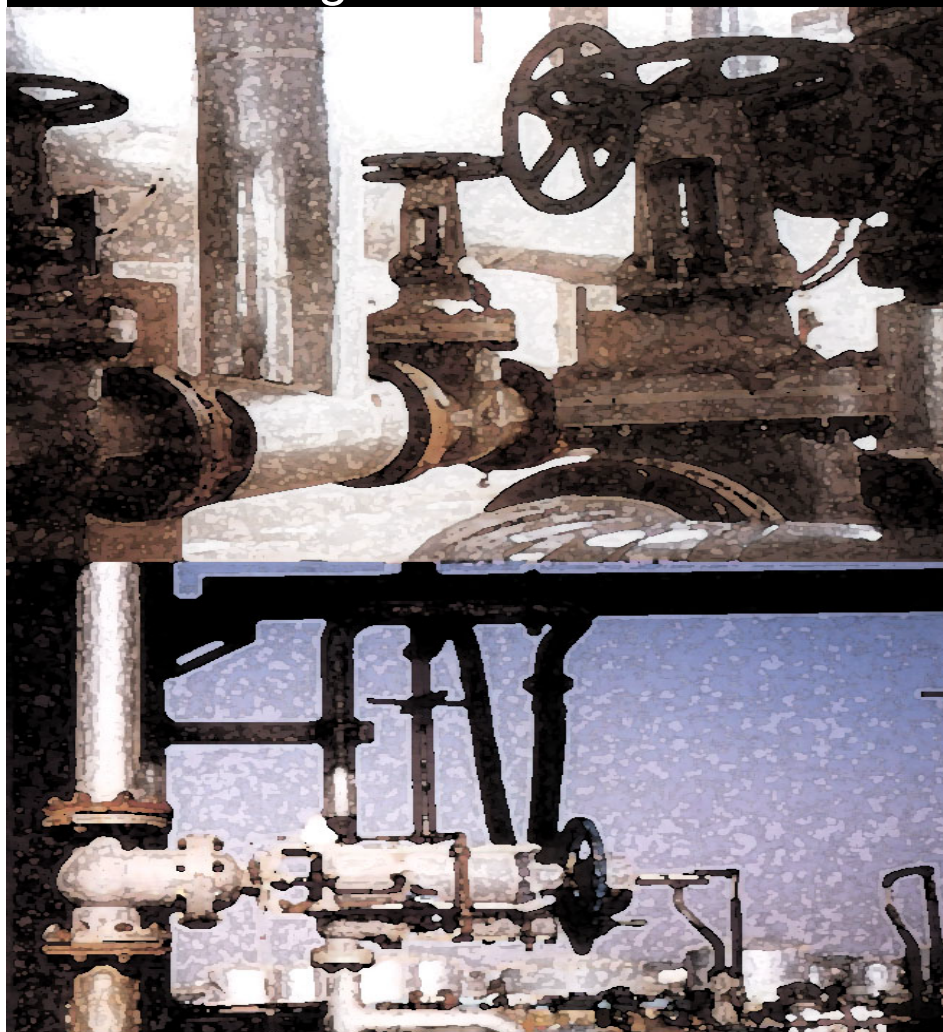
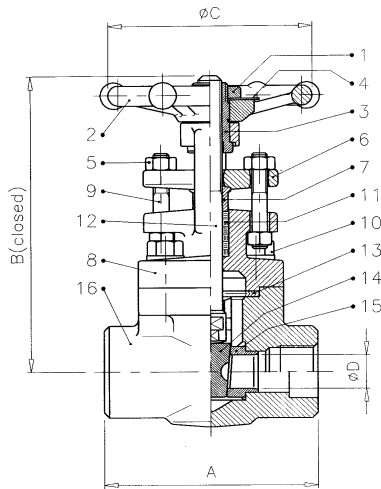


Catalogo Linea ECO-ANSI





ANSI gate valves forged steel
bolted bonnet
threaded and socket weld ends

Class 800
1/2" - 2"

Application

Industrial plants, power stations, process engineering
refineries, oil and marine engineering, for water, steam
gas, oil and other non-aggressive media

Operating data

Pressure-temperature ratings STD to API 602

Pressure test STD to API 598 standard

Materials

ASTM A105 trim 8 (stellite 13%Cr)

Design

STD API 602, socket weld ends STD to ASME B 16.11

NPT threaded ends according to ANSI B1.20.1

Standard variants

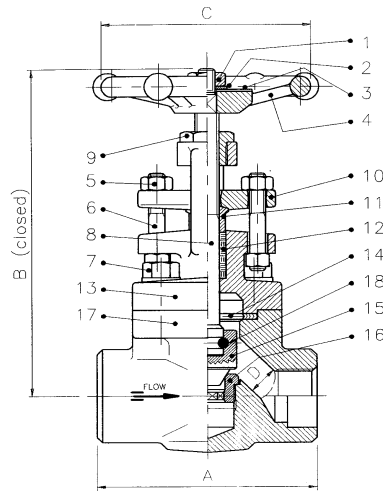
Other materials or series on request

Standard material specifications

No	Part name	Material
1	handw. Nut	Carbon steel
2	handweel	Carbon steel
3	yoke sleeve	AISI 416
4	name plate	Aluminium
5	gland nuts	A194 Gr 2H
6	gland flange	A105N
7	packing gland	A479 TP316
8	bonnet	A105N
9	gland studs	AISI 410
10	bolts b/b	A193 B7
11	packing gland	Graphoil
12	stem	A479 TP410
13	gasket b/b	F316+Graphoil
14	wedge	A479 TP410
15	seat rings	A479 TP410+St6
16	body	A105N

Dimensions and Weight (mm and inches)

DN	1/2	3/4	1	1 1/4	1' 1/2	2
NPS	15	20	25	32	40	50
A	80	90	110	127	127	130
B	131	136,5	161	189	212	226
C	78	78	100	120	140	140
D	10	14	18	24	31	36,5
lift	14	18	24,5	29,0	36	44
Kg	1,7	2,1	3,6	5,1	7	9,1



ANSI globe valves forged steel
bolted bonnet
threaded and socket weld ends

Class 800
1/2" - 2"

Application

Industrial plants, power stations, process engineering
refineries, oil and marine engineering, for water, steam
gas, oil and other non-aggressive media

Operating data

Pressure-temperature ratings STD to ASME B16.34
Pressure test STD to API 598 standard

Materials

ASTM A105 trim 8 (stellite 13%Cr)

Design

STD BS 5352, socket weld ends STD to ASME B 16.11
NPT threaded ends according to ANSI B1.20.1

Standard variants

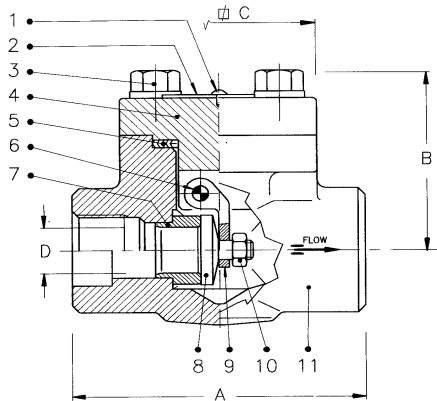
Other materials or series on request

Standard material specifications

No	Part name	Material
1	handw. Nut	Carbon steel
2	washer	Carbon steel
3	name plate	Aluminium
4	handweel	A105N
5	gland nuts	A194 Gr 2H
6	gland studs	AISI 410
7	b/b bolts	A193 B7
8	Stem	A479 TP410
9	yoke sleeve	AISI 416
10	gland flange	A105N
11	packing gland	A479 TP316
12	packing	Graphoil
13	bonnet	A105N
14	gasket b/b	F316+Graphoil
15	disc	A479 TP410
16	seat	A479 TP410+St6
17	body	A105N
18	wire joint	Inconel 750

Dimensions and Weight (mm and inches)

DN	1/2	3/4	1	1 1/4	1' 1/2	2
NPS	15	20	25	32	40	50
A	80	90	110	127	155	170
B	148	156	181	210	240	263
C	80	80	100	120	140	140
D	9	12	17,5	22	28	34
lift	10	12	17,5	21,5	27	29
Kg	1,7	2	3,2	5,3	7,8	10,6



ANSI swing check valves forged steel
bolted bonnet
threaded and socket weld ends

Class 800
1/2" - 2"

Application

Industrial plants, power stations, process engineering
refineries, oil and marine engineering, for water, steam
gas, oil and other non-aggressive media

Operating data

Pressure-temperature ratings STD to ASME B16.34

Pressure test STD to API 598 standard

Materials

ASTM A105 trim 8 (stellite 13%Cr)

Design

STD BS 5352, socket weld ends STD to ASME B 16.11

NPT threaded ends according to ANSI B1.20.1

Standard variants

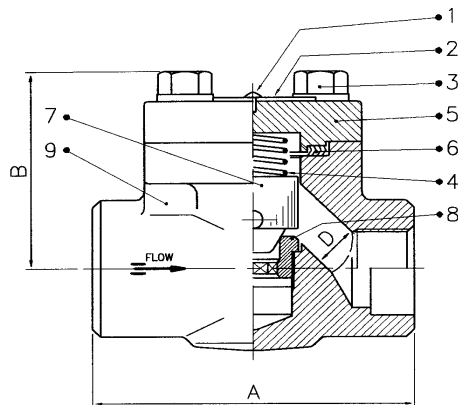
Other materials or series on request

Standard material specifications

No	Part name	Material
1	rivet	Carbon steel
2	name plate	Aluminium
3	b/b bolts	A193 B7
4	cover	A105N
5	gasket b/b	F316+Graphoil
6	hinge pin	A479 TP316
7	seat	A479 TP410
8	swing	A479 TP410+St6
9	hinge	A182 F316
10	nut	A194 Gr8
11	body	A105N

Dimensions and Weight (mm and inches)

DN	1/2	3/4	1	1 1/4	1' 1/2	2
NPS	15	20	25	32	40	50
A	80	90	110	127	127	130
B	49	55	70	77	97	114
C	62	62	72	82	94	106
D	10	14	18	24	30	36,5
Kg	1,1	1,8	2,6	3,6	5	7,5



ANSI piston check valves forged steel
bolted bonnet
threaded and socket weld ends

Class 800
1/2" - 2"

Application

Industrial plants, power stations, process engineering
refineries, oil and marine engineering, for water, steam
gas, oil and other non-aggressive media

Operating data

Pressure-temperature ratings STD to ASME B16.34

Pressure test STD to API 598 standard

Materials

ASTM A105 trim 8 (stellite 13%Cr)

Design

STD BS 5352, socket weld ends STD to ASME B 16.11

NPT threaded ends according to ANSI B1.20.1

Standard variants

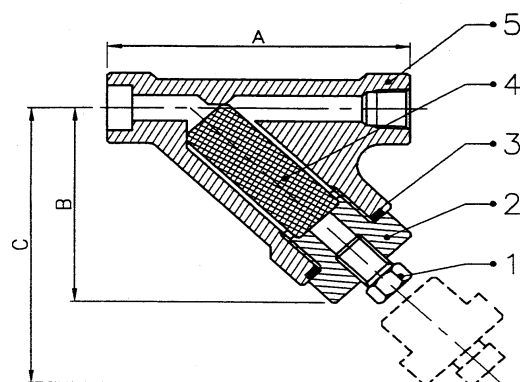
Other materials or series on request

Standard material specifications

No	Part name	Material
1	rivet	Carbon steel
2	name plate	Aluminium
3	b/b bolts	A193 B7
4	spring	A183 F316
5	cover	A105N
6	gasket b/b	F316+Graphoil
7	piston	A479 TP410
8	seat	A479 TP410+St6
9	body	A105N

Dimensions and Weight (mm and inches)

DN	1/2	3/4	1	1 1/4	1' 1/2	2
NPS	15	20	25	32	40	50
A	80	90	110	127	155	170
B	49	55	69,5	77	105	121
D	9	12	17	22	28	34
Kg	1,1	1,8	2,6	3,6	5,5	8,4



ANSI "Y" strainer forged steel
screwed cover(*)
threaded and socket weld ends

Class 800
1/2" - 2"

Application

Industrial plants, power stations, process engineering
refineries, oil and marine engineering, for water, steam
gas, oil and other non-aggressive media

Operating data

Pressure-temperature ratings STD to ASME B16.34
Pressure test STD to API 598 standard

Materials

ASTM A105 screen AISI 304

Design

Socket weld ends STD to ASME B 16.11
NPT threaded ends according to ANSI B1.20.1

Standard variants

Other materials or series on request

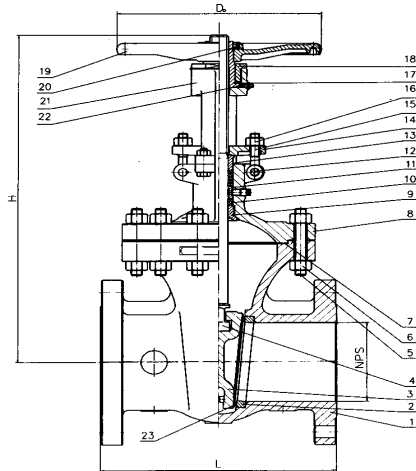
Standard material specifications

No	Part name	Material
1	drain plug	A105N
2	cover	A105N
3	gasket b/b	F316+Graphoil
4	screen	AISI 304
3	body	A105N

(*) For DN 2" Bolted cover

Dimensions and Weight (mm and inches)

DN	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
NPS	15	20	25	32	40	50
A	90	110	130	160	160	160
B	60	75	93	120	120	145
C	105	140	155	195	195	205
Kg	0,8	1	2	4,5	4,9	5,9



ANSI gate valves
Cast steel
bolted bonnet
Class 150
2" - 12"

Application

Industrial plants, power stations, process engineering
refineries, oil and marine engineering
For water, steam, gas, oil and other non-aggressive media

Operating data

Pressure-temperature ratings to ASME B16.34
Pressure test according to API 598 standard

Materials

ASTM A216 WCB trim 8 (stellite 13%Cr)

Design

API 600 - Face to face dimensions ANSI B16.10
Flanged end ANSI B 16.5

Standard variants

Butt-weld end design on request, other materials
or larger size on request

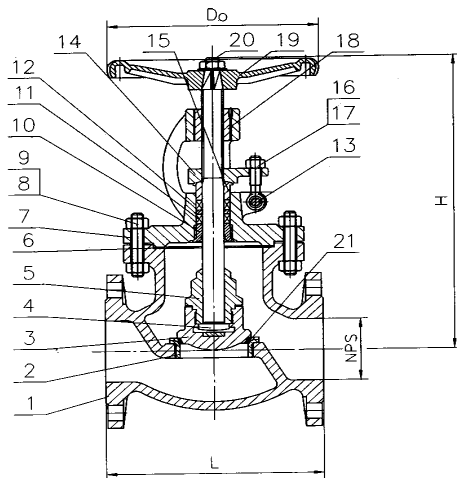
Standard material specifications

No	Part name	Material
1	Body	A216 WCB
2	Seat ring	A105
3	Wedge	A216 WCB
4	Steam	A182 F6
5	Bonnet bolt	A193 B7
6	Bonnet nut	A194 2H
7	Gasket	Sp. wound SS/graphite
8	Bonnet	A216 WCB
9	Backseat bushing	A182 F6
10	Steam packing	Graphite
11	Lantern(*)	A182 F6
12	Pin	Carbon steel
13	Gland	A182 F6
14	Gland flange	A216 WCB
15	Gland eyebolt	A307 B
16	Gland nut	A194 2H
17	Yoke	A439 D2
18	Retaining nut	Carbon steel
19	Hand wheel	Carbon steel
20	H.W. Lock nut	Carbon steel
21	York	A216 WCB
22	Nipple	Copper alloy
23	Sealing face overlay	13% Cr or stellite

(*) Must be stated in contract

Dimensions and Weight (mm and inches)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
NPS	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12
L	178	191	203	229	254	267	292	330	356
	7	7,5	8	9	10	10,5	11,5	13	14
H	400	490	508	585	740	773	955	1160	1375
	15,8	19,3	20	23	29,1	30,4	37,6	45,8	54,1
Do	200	200	250	300	300	350	350	400	450
	8	8	10	12	12	14	14	16	18
Kg	20	28	36	52	72	85	127	195	283



ANSI globe valves
Cast steel
bolted bonnet
Class 150
2" - 12"

Application

Industrial plants, power stations, process engineering
 refineries, oil and marine engineering
 For water, steam, gas, oil and other non-aggressive media

Operating data

Pressure-temperature ratings to ASME B16.34
 Pressure test according to API 598 standard

Materials

ASTM A216 WCB trim 8 (stellite 13%Cr)

Design

BS 1873 - Face to face dimensions ANSI B16.10
 Flanged end ANSI B 16.5

Standard variants

Butt-weld end design on request, other materials
 or larger size on request

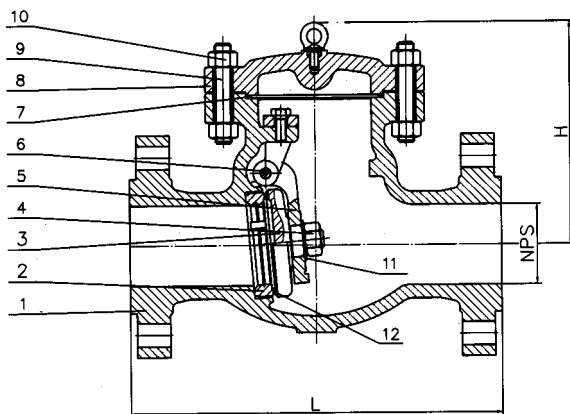
Standard material specifications

No	Part name	Material
1	Body	A216 WCB
2	Seat ring	A105
3	Disc	A105
4	Steam	A182 F6
3	Disc Nut	A182 F6
5	Gasket	Sp.wound S.S/graphite
6	Bonnet	A216 WCB
7	Bonnet bolt	A193 B7
8	Bonnet nut	A194 2H
10	Backseat bushing	A182 F6
11	Steam packing	Graphite
12	Lantern(*)	A182 F6
13	Pin	Carbon steel
14	Gland flange	A216 WCB
15	Gland	A182 F6
16	Gland eyebolt	A307 B
17	Gland nut	A194 2H
18	Stem nut	A439 D2
19	Hand wheel	Carbon steel
20	H.W. Lock nut	Carbon steel
21	Sealing face overlay	13% Cr or stellite

(*) Must be stated in contract

Dimensions and Weight (mm and inches)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
NPS	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12
L	203	216	241	292	356	406	495	622	699
	8	8,5	9,5	11,5	14	16	19,5	24,5	27,5
H	380	435	465	530	580	650	760	860	1000
	15	17,1	18,3	20,9	22,9	25,6	30	33,9	39,4
Do	200	250	250	300	300	350	400	500	600
	8	10	10	12	12	14	16	20	24
Kg	21	30	41	64	90	113	190	238	410



ANSI swing check valves
Cast steel
bolted bonnet
Class 150
2" - 12"

Application

Industrial plants, power stations, process engineering
 refineries, oil and marine engineering
 For water, steam, gas, oil and other non-aggressive media

Operating data

Pressure-temperature ratings to ASME B16.34
 Pressure test according to API 598 standard

Materials

ASTM A216 WCB trim 8 (stellite 13%Cr)

Design

BS 1868 - Face to face dimensions ANSI B16.10
 Flanged end ANSI B 16.5

Standard variants

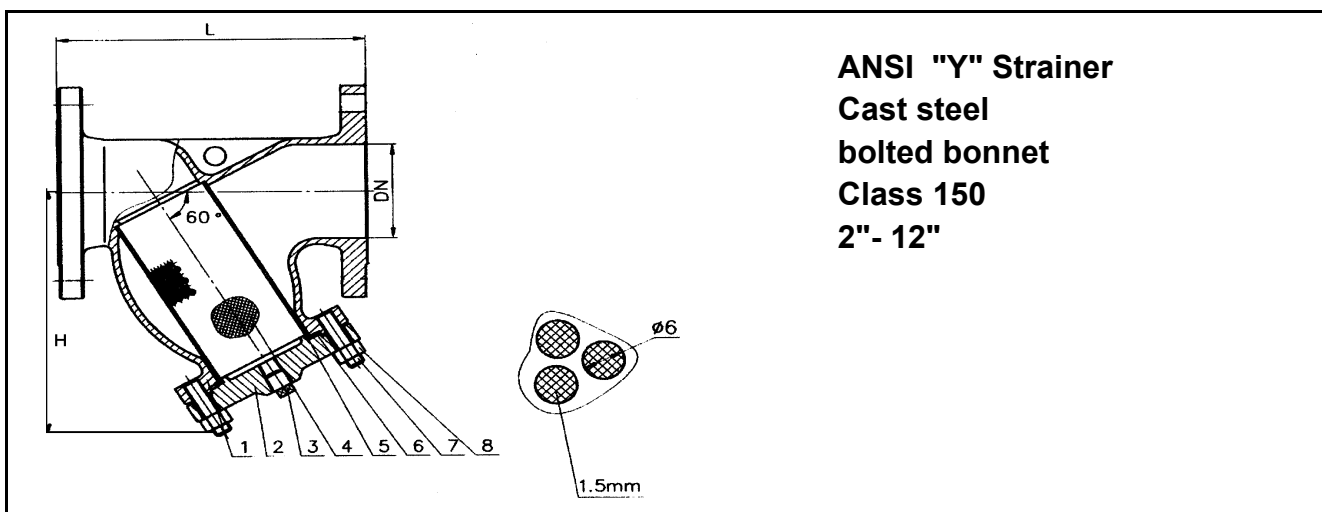
Butt-weld end design on request, other materials
 or larger size on request

Standard material specifications

No	Part name	Material
1	Body	A216 WCB
2	Seat ring	A105
3	Disc	A216 WCB
4	Disc Nut	A182 F6
5	Hinge	A216 WCB
6	Hinge pin	A182 F6
7	Gasket	Sp. wond S.S./graphite
8	Cover	A216 WCB
9	Cover bolt	A193 B7
10	Cover nut	A194 2H
11	Washer	Carbon steel
12	Sealing face overlay	13% Cr or stellite

Dimensions and Weight (mm and inches)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
NPS	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12
L	203	216	241	292	330	356	495	622	699
	8	8,5	9,5	11,5	13	14	19,5	24,5	27,5
H	170	180	185	215	240	260	300	350	400
	6,8	7,1	7,4	8,5	9,5	10,3	11,9	13,9	15,8
Kg	17	23	33	44	69	78	137	207	279



ANSI "Y" Strainer
Cast steel
bolted bonnet
Class 150
2" - 12"

Application

Industrial plants, power stations, process engineering
 refineries, oil and marine engineering
 For water, steam, gas, oil and other non-aggressive media

Operating data

Pressure-temperature ratings to ASME B16.34
 Pressure test according to API 598 standard

Materials

ASTM A216 WCB

Design

ANSI B16.34 - Face to face dimensions ANSI B16.10
 Flange end ANSI B16.5

Standard variants

Butt-weld end design on request, other materials
 or larger size on request

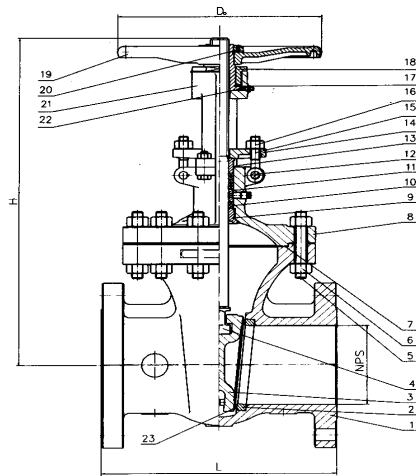
Standard material specifications

No	Part name	Material
1	Body	A216 WCB
2	Cover	A216 WCB
3	Plug	A 105
4	Collet	AISI 304
5	Screen(*)	AISI 304
6	Gasket	SS/Graphite
7	Bolts	A193 B7
8	Nuts	A194 2H

(*) Standard perforation ca 1,5 mm

Dimensions and Weight (mm)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
NPS	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12
L	203	216	241	292	356	406	495	622	699
H	160		215	260		340	415	540	610
Kg	11		23	38		68	130	205	340



ANSI gate valves
Cast steel
bolted bonnet
Class 300
2" - 12"

Application

Industrial plants, power stations, process engineering
refineries, oil and marine engineering
For water, steam, gas, oil and other non-aggressive media

Operating data

Pressure-temperature ratings to ASME B16.34
Pressure test according to API 598 standard

Materials

ASTM A216 WCB trim 8 (stellite 13%Cr)

Design

API 600 - Face to face dimensions ANSI B16.10
Flanged end ANSI B 16.5

Standard variants

Butt-weld end design on request, other materials
or larger size on request

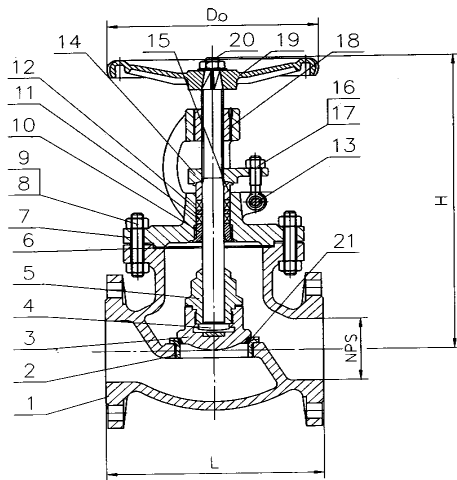
Standard material specifications

No	Part name	Material
1	Body	A216 WCB
2	Seat ring	A105
3	Wedge	A216 WCB
4	Stem	A182 F6
5	Bonnet bolt	A193 B7
6	Bonnet nut	A194 2H
7	Gasket	Sp. wond SS/graphite
8	Bonnet	A216 WCB
9	Backseat bushing	A182 F6
10	Steam packing	Graphite
11	Lantern(*)	A182 F6
12	Pin	Carbon steel
13	Gland	A182 F6
14	Gland flange	A216 WCB
15	Gland eyebolt	A307 B
16	Gland nut	A194 2H
17	Yoke	A439 D2
18	Retaining nut	Carbon steel
19	Hand wheel	Carbon steel
20	H.W. Lock nut	Carbon steel
21	York	A216 WCB
22	Nipple	Copper alloy
23	Sealing face overlay	13% Cr or stellite

(*) Must be stated in contract

Dimensions and Weight (mm and inches)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
NPS	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12
L	216	241	283	305	381	403	419	457	502
	8,5	9,5	11,1	12	15	15,9	16,5	18	19,8
H	470	525	533	633	800	805	1024	1232	1460
	18,5	20,8	21	24,9	31,5	31,8	40,3	48,5	57,5
Do	200	200	300	300	350	350	400	450	500
	8	8	12	12	14	14	16	18	20
Kg	27	44	50	74	124	137	217	337	580



ANSI globe valves
Cast steel
bolted bonnet
Class 300
2" - 12"

Application

Industrial plants, power stations, process engineering
 refineries, oil and marine engineering
 For water, steam, gas, oil and other non-aggressive media

Operating data

Pressure-temperature ratings to ASME B16.34
 Pressure test according to API 598 standard

Materials

ASTM A216 WCB trim 8 (stellite 13%Cr)

Design

BS 1873 - Face to face dimensions ANSI B16.10
 Flanged end ANSI B 16.5

Standard variants

Butt-weld end design on request, other materials
 or larger size on request

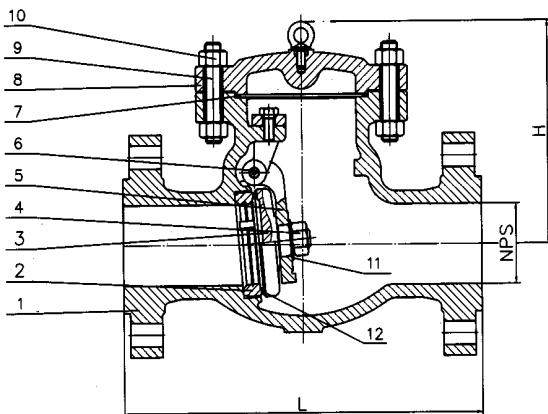
Standard material specifications

No	Part name	Material
1	Body	A216 WCB
2	Seat ring	A105
3	Disc	A105
4	Steam	A182 F6
3	Disc Nut	A182 F6
5	Gasket	Sp.wound S.S/graphite
6	Bonnet	A216 WCB
7	Bonnet bolt	A193 B7
8	Bonnet nut	A194 2H
10	Backseat bushing	A182 F6
11	Steam packing	Graphite
12	Lantern(*)	A182 F6
13	Pin	Carbon steel
14	Gland flange	A216 WCB
15	Gland	A182 F6
16	Gland eyebolt	A307 B
17	Gland nut	A194 2H
18	Stem nut	A439 D2
19	Hand wheel	Carbon steel
20	H.W. Lock nut	Carbon steel
21	Sealing face overlay	13% Cr or stellite

(*) Must be stated in contract

Dimensions and Weight (mm and inches)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
NPS	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12
L	267	292	318	356	400	445	559	622	-
	10,5	11,5	12,5	14	15,8	17,5	22	24,5	-
H	425	465	530	610	695	790	870	1040	-
	16,8	18,3	20,6	24	27,7	31,1	34,2	41	-
Do	200	250	250	300	300	400	500	500	-
	8	10	10	12	12	16	20	20	-
Kg	37	50	61	115	130	176	333	340	-



ANSI swing check valves
Cast steel
bolted bonnet
Class 300
2" - 12"

Application

Industrial plants, power stations, process engineering
 refineries, oil and marine engineering
 For water, steam, gas, oil and other non-aggressive media

Operating data

Pressure-temperature ratings to ASME B16.34
 Pressure test according to API 598 standard

Materials

ASTM A216 WCB trim 8 (stellite 13%Cr)

Design

BS 1868 - Face to face dimensions ANSI B16.10
 Flanged end ANSI B 16.5

Standard variants

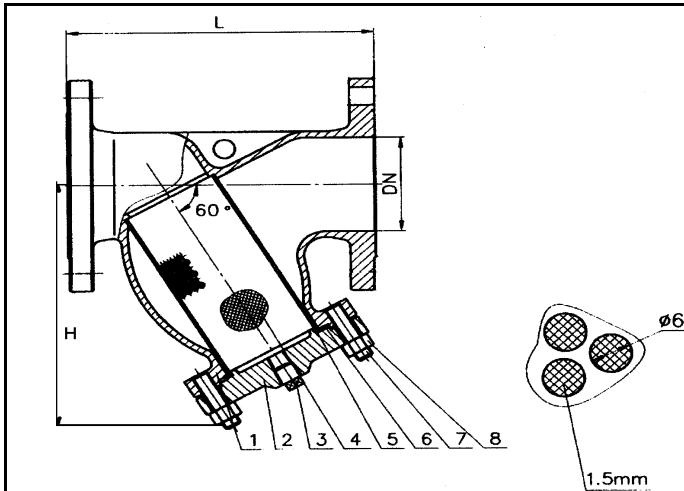
Butt-weld end design on request, other materials
 or larger size on request

Standard material specifications

No	Part name	Material
1	Body	A216 WCB
2	Seat ring	A105
3	Disc	A216 WCB
4	Disc Nut	A182 F6
5	Hinge	A216 WCB
6	Hinge pin	A182 F6
7	Gasket	Sp. wond S.S./graphite
8	Cover	A216 WCB
9	Cover bolt	A193 B7
10	Cover nut	A194 2H
11	Washer	Carbon steel
12	Sealing face overlay	13% Cr or stellite

Dimensions and Weight (mm and inches)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
NPS	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12
L	267	292	318	356	400	445	533	622	711
	10,5	11,5	12,5	14	15,8	17,5	21	24,5	28
H	170	185	215	235	270	300	340	350	420
	6,8	7,4	8,5	9,3	10,6	11,9	13,4	13,9	16,6
Kg	21	24	39	51	80	90	175	210	286



ANSI "Y" Strainer
Cast steel
bolted bonnet
Class 300
2" - 12"

Application

Industrial plants, power stations, process engineering
 refineries, oil and marine engineering
 For water, steam, gas, oil and other non-aggressive media

Operating data

Pressure-temperature ratings to ASME B16.34
 Pressure test according to API 598 standard

Materials

ASTM A216 WCB

Design

ANSI B16.34 - Face to face dimensions ANSI B16.10
 Flanged end ANSI B 16.5

Standard variants

Butt-weld end design on request, other materials
 or larger size on request

Standard material specifications

No	Part name	Material
1	Body	A216 WCB
2	Cover	A216 WCB
3	Plug	A 105
4	Collet	AISI 304
5	Screen(*)	AISI 304
6	Gasket	SS/Graphite
7	Bolts	A193 B7
8	Nuts	A194 2H

(*) Standard perforation ca 1,5 mm

Dimensions and Weight (mm)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
NPS	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12
L	267	292	318	356	400	445	559	622	711
H	175	215	230	280	320	360	440	570	650
Kg	15	26	35	50	74	80	160	250	480

CONDIZIONI GENERALI DI FORNITURA

1. Ordini

Si intendono accettati solo gli ordini di valore imponibile non inferiore a **150 Euro** riscontrati con conferma d'ordine scritta.

Gli ordini di valore inferiore maggiorati di **20 Euro**. Una volta confermati gli ordini non possono subire aggiunte.

2. Prezzi

Si intendono al netto di oneri fiscali ed assicurativi nonché di imballo e trasporto. La loro validità decade alla scadenza della data di consegna confermata e/o per l'insorgenza di aumenti dei costi, qualunque ne sia la causa, e/o per rinvii di consegna richiesti dal cliente, ancorché sottoscritti.

I prezzi listinati/offerti si intendono altresì riferiti esclusivamente al valore di cessione dei soli prodotti, essendo esclusa qualsiasi fornitura di servizi quali: collaudi, tarature, ispezioni nella fase dell'allestimento della fornitura e di quant'altro non espressamente pattuito e sottoscritto.

3. Garanzia

Durata e decorrenza, salvo diversa dichiarazione:

- **12 mesi** dalla data di fornitura
- **6 mesi** per sistemi automatici, quadri elettrici, azionamenti, riparazioni, ricambi

In nessun caso il rinvio dell'installazione giustifica richieste di estensione della garanzia non preventivamente concordate e sottoscritte.

Ulteriori condizioni:

- Segnalazioni di vizi palesi di costruzione e/o di materiale devono avvenire per iscritto entro **8 giorni** dalla ricezione della fornitura
- Il riconoscimento della garanzia è vincolato all'avvenuto assolvimento degli obblighi contrattuali da parte del committente
- In nessun caso la garanzia configura responsabilità per danni arrecati a persone e cose (incluse sospensioni di processi produttivi)
- La presunzione o l'accertamento di vizi a carico del prodotto non giustificano inadempienze verso gli obblighi contrattuali
- La fornitura di accessori e componenti privi del marchio della fornitrice, in quanto acquistati da terzi, esclude ogni responsabilità da parte della medesima
- La garanzia si intende franco il magazzino dal quale è stata effettuata la fornitura, inclusa la restituzione di pezzi difettosi, e consiste nelle sotto indicate prestazioni:
 - Riparazione con eventuale sostituzione dei componenti difettosi
 - Intervento sull'impianto, qualora il prodotto risulti inamovibile, con i soli costi vivi di riparazione a carico della fornitrice e tutti i restanti a carico del cliente, secondo tariffe A.N.I.M.A.

Si intende escluso dalla garanzia qualsiasi danno arrecato nella fase del trasporto e/o a causa di: errori di selezione, imperizia nell'installazione e nell'uso rispetto alle prescrizioni tecniche, funzionamento sotto inverto ad un regime di giri inferiore a quello prescritto, manomissioni e/o riparazioni effettuate al di fuori delle strutture di assistenza autorizzate.

4. Termini di consegna/ritiro

Le informazioni contenute nel presente listino e/o nelle offerte sono a carattere indicativo e non vincolanti. Eventuali ritardi rispetto a termini impegnativi, ancorché sottoscritti, non configurano alcuna responsabilità a carico della fornitrice qualora dovuti a cause di forza maggiore quali: scioperi, eventi naturali, incendi, ritardi dei sub-fornitori e qualsiasi altra causa non imputabile a negligenza.

I termini di consegna si intendono validi a decorrere da:

- La ricezione dell'ordine completo di tutti i dati necessari
- La ricezione del pagamento, parziale o totale, quando così convenuto
- La rimozione di eventuali posizioni debitorie

Eventuali ritardi provocati da eventi non previsti al momento dell'offerta e/o della conferma non giustificano annullamenti, l'inosservanza dei termini di pagamento, la richiesta di eventuali danni.

Nel caso di ritiro a cura del committente o di chi per esso, il termine di consegna coincide con la data di avviso di "merce pronta".

Trascorsi **15 giorni** dall'avviso viene emessa fattura per "merce a disposizione" e dopo **30 giorni** dall'avviso senza avvenuto ritiro, i costi di stoccaggio verranno addebitati al committente.

5. Imballaggi

Salvo diversa indicazione gli imballi sono a carico del cliente e non sono restituibili. Qualora la spedizione richieda la palletizzazione dei colli, il pallet deve venire restituito.

6. Spedizioni

La responsabilità per danni o smarrimenti è a carico del trasportatore anche nei casi di resa franco destino. La fornitrice, salvo diversa indicazione del committente in sede d'ordine, si riserva la scelta del trasportatore più idoneo e del sito dal quale effettuare le spedizioni.

Il controllo di conformità della fornitura e della qualità formale dei colli, relativamente a danni palesi provocati durante il trasporto, deve avvenire al momento della consegna. Eventuali difformità rispetto all'avviso di spedizione e/o danneggiamenti riconducibili alla fase del trasporto non configurano alcuna responsabilità a carico della fornitrice che potrà tuttavia venire informata dell'accaduto rimettendole copia della riserva scritta apposta sul documento di consegna del trasportatore, sottoscritto per accettazione.

7. Pagamento

I pagamenti devono venire effettuati direttamente alla fornitrice sulla base delle modalità contrattuali indicate in fattura.

Eventuali contestazioni, a qualsiasi titolo, non giustificano la sospensione, totale o parziale, dei pagamenti dovuti.

Eventuali ritardi provocheranno l'addebito degli interessi moratori al tasso del "prime rate" maggiorato di 5 punti, senza necessità di messa in mora del contraente, lasciando con ciò impregiudicata ogni altra azione di recupero del credito e dell'eventuale maggior danno.

8. Riservato dominio e privilegio

I prodotti oggetto della fornitura rimangono di proprietà della fornitrice fino al loro completo pagamento. Nel caso di inadempienze, totali o parziali, la fornitrice può rivendicare la proprietà ovunque si trovino ancorché uniti o incorporati in beni di proprietà del committente o di terzi, non essendo nella fattispecie valido il regime legale della pertinenza o degli immobili per destinazione od incorporazione.

È in questo caso facoltà della fornitrice, ritenere risolto il contratto di fornitura ai sensi dell'art. 1456 c.c., incamerando quanto incassato a compenso dell'uso e del deterioramento del bene, salvo il diritto al risarcimento dell'eventuale maggiore danno.

E altresì facoltà della fornitrice far trascrivere, a spese del committente, in via cautelativa e senza pregiudizio della riserva di proprietà e della stessa trascrizione, ove ne sia il caso, il privilegio di cui all'art. 2762 c.c.

9. Costruzione

L'ordinazione di prodotti KSB sottintende che ne siano state preventivamente esaminate ed approvate le caratteristiche costruttive e funzionali dichiarate nella documentazione tecnico-illustrativa e/o nella offerta eventualmente formulata.

Ne consegue che nessuna riserva o richiesta di modifica/sostituzione può considerarsi giustificata a seguito di fornitura avvenuta in piena conformità con quanto ordinato.

10. Documentazioni, certificazioni, collaudi

Tutti i prodotti quotati-offerti sono costruiti in regime di controllo qualità.

Eventuali richieste non concordate e sottoscritte inerenti l'invio di documentazioni, certificazioni, bollettini di collaudo e di quant'altro risulti estraneo agli obblighi di legge e/o normativi, sono da considerarsi indebite e non configurano alcun obbligo a carico della fornitrice.

Pesi e dimensioni sono dichiarati a scopo puramente indicativo e non sono vincolanti.

11. Modifiche - Annullamenti

Qualsiasi modifica o annullamento d'ordine non ha validità senza l'accettazione scritta da parte della fornitrice indicante l'entità dei danni.

12. Restituzioni

Sono accettate esclusivamente sulla base di preventivi accordi ed autorizzazioni scritte indicanti il valore d'accettazione, salvo verifica delle effettive condizioni del reso e conseguente facoltà di respingerlo o di modificarne la valutazione.

13. Foro competente e usi

Per qualsiasi controversia derivante da forniture di prodotti, ricambi, servizi, ed in deroga all'ordinaria competenza territoriale di cui agli artt. 18 e 30 del c.p.c., con conseguente ed espressa esclusione di qualsiasi altro Foro concorrente previsto dagli articoli sui indicati, le parti contraenti, di comune accordo, indicano quale Foro competente quello di Milano.

Per tutto quanto non è espressamente convenuto valgono, oltre alle norme ed alle disposizioni di legge, gli usi e le consuetudini del settore metalmeccanici riconosciute dalla C.C.I.A.A. di Milano



KSB Italia S.p.A.
Via Massimo D'Azeglio, 32 - 20049 Concorezzo (MI)
Tel. 039 6048.1 - Fax 039 6048.153/154 - <http://www.ksb.com>