

Descrizione

Stazione automatica di sollevamento per acque di fognatura ad una o due pompe collegate esternamente al serbatoio in materiale sintetico a tenuta stagna di liquidi e gas, pompe sommergibili incorporate con girante monocanale o arretrata, completa di valvola di commutazione automatica, doppio interruttore a galleggiante con funzioni di rotazione di funzionamento, riserva e carico di punta e di tutti i collegamenti necessari, quadro automatico di regolazione; controllo del livello automatico, segnalazione di allarme ottica ed acustica dipendente dalla tensione di rete. Azionamento con motore elettrico raffreddato superficialmente, avviamento diretto, protezione contro il sovraccarico incorporata. Tenuta dell'albero con anelli di tenuta meccanica.

- Funzionamento automatico, tramite interruttore di livello a contatto (due nella UZF), S3 secondo VDE
- Motore asincrono trifase con rotore in corto circuito a 2 / 4 poli, esecuzione stagna sommergibile
- Sistemi automatici ad una o due pompe con girante monocanale o arretrata (V), montate internamente od esternamente ad un serbatoio a tenuta stagna di acqua e gas, completo di dispositivo di comando e allarme acustico AS0
- Esecuzione stagna anche dall'esterno, ad esclusione del quadro e del dispositivo di allarme. Il funzionamento è garantito anche in caso di allagamento
- Cuscinetti a sfera lubrificati a grasso esenti da manutenzione
- Il raffreddamento e la lubrificazione dei sistemi di tenuta sull'albero sono realizzati tramite l'interposizione di una camera con riempimento permanente di grasso
- Attacco per tubazioni di sfiato dell'aria DN 70
- Attacco per tubazioni di scarico delle acque chiare DN 50/150
- Attacco per installazione della pompa a mano di soccorso DN 40

Dispositivi di tenuta


- **Lato girante:** Tenuta meccanica esente da manutenzione
- **Lato motore:** Anello Simmering o Tenuta meccanica esente da manutenzione

U 23.3 / 33.3 - UZF 23.3 fino a UZF 123.3

Sistemi ad una o due pompe con girante arretrata, collegate esternamente al serbatoio. La versione UZF è completa di: doppia mandata (1 x pompa), doppio interruttore a galleggiante con funzioni di scambio, riserva e carico di punta

UZF 26.3 fino a UZF 126.3

Sistemi ad una o due pompe con girante arretrata, collegate esternamente ciascuna ad un serbatoio. La versione UZF è completa di : doppia mandata (1 x pompa), doppio interruttore a galleggiante con funzioni di scambio, riserva e carico di punta

Divisione Habitat	Compacta UZF 23.3 - 123.3, 26.3 - 126.3 Sistemi automatici di raccolta e pompaggio acque nere di rifiuto Scheda tecnica per offerta e testo di capitolato	 Edizione 01 / 00
------------------------------	---	--

Campi di impiego

- In tutti i casi in cui si rende necessario raccogliere e convogliare automaticamente nella rete fognaria acque nere di rifiuto provenienti da servizi ricavati in ambienti sottostanti il livello della condotta fognaria
- Deve venire prevista la versione con pompa di riserva (Compacta UZ a 2 pompe) in tutti i casi in cui il servizio non può essere interrotto
- Nei casi in cui sono utilizzabili solo tubazioni con un piccolo diametro verso lo scarico alla condotta principale di raccolta; particolarmente indicati nelle installazioni in vecchi edifici

Liquido convogliabile

- Acque chiare e nere di rifiuto, non sabbiose, contenenti fibre corte e solidi fecali

Materiali

Corpo pompa	Ghisa GG25	Ghisa GG25	-
Corpo a spirale	-	-	Ghisa GG25
Girante	Acciaio CrNi / Polipropile	Acciaio CrNi / Polipropile	-
Girante (V)	Ghisa GG25	Ghisa GG25	Ghisa GG25
Serbatoio	Polietilene	Polietilene	Polietilene
Galleggianti	Polipropilene	Polipropilene	Polipropilene
Corpo motore	Lega di alluminio	Lega di alluminio	Ghisa GG25

Dati pompa

Portata:	m ³ /h
Prevalenza:	m. c. a.
Temperature d'esercizio:	fino a + 35 °C
Temperatura max. "istantanea"	fino a + 65 °C per max 5 min.
Temperatura ambiente:	da -0 °C a +40 °C

Dati motore

Tensione:	3 ~ 400 V
Frequenza:	50 Hz
Potenza assorbita P ₁ (max):	W
Corrente assorbita I _N [A] (max):	A
Avviamento	diretto
Velocità di rotazione (max):	ca. 1450 1/min
Classe di protezione:	IP 68
Classe d'isolamento:	F
Protezione	Integrata

Limiti di fornitura dei componenti elettrici

Compacta (tutte) Allarme acustico AS0

Dispositivo di allarme con suoneria inserito in cassetta IP 20, collegato a galleggiante di massimo livello incorporato nei serbatoi. Il dispositivo è completo di interruttore di tacitazione. Tensione 220-1 V, 1,2 VA, dimensioni 140 x 80 x 54 mm

U 23.3 / 33.3 con quadro EDP 100.1

I sistemi sono forniti completi di quadro elettrico in cassetta in materia le sintetico IP 54, pronto per essere collegato alla rete di alimentazione.

Nel quadro sono montati e connessi :

- 1 interruttore a tre posizioni, manuale / 0 / Automatico
- 1 teleruttore magnetotermico
- 1 contatto di allarme privo di potenziale
- 2 lampade spia di segnalazione
- 1 verde = funzionamento
- 1 rossa = anomalia

UZF 53.2 / 56.2 con quadro DSP 160.1

UZF 73.2 / 76.2 con quadro DSP 200.1

UZF 113.3 / 116.3 - UZF 123.3 / 126.3 con quadro DSP 320.1

I sistemi sono forniti completi di quadro elettrico in cassetta metallica IP 54, previsto per avviamento stella / triangolo delle pompe, pronto per essere collegato alla rete. Il quadro assolve alle seguenti funzioni :

- scambio pompa ad ogni avviamento
- protezione termica ed avvio pompa di riserva a seguito intervento
- protezione ed arresto pompa a seguito surriscaldamento motore
- carico di punta con inserimento seconda pompa

Nel quadro sono montati e connessi :

- 2 interruttori a tre posizioni, manuale / 0 / Automatico (1 x pompa)
- 1 scambiatore automatico ad ogni avviamento pompa
- 2 protezioni termiche (1 x pompa)
- 2 contatti di stato funzionamento privi di potenziale (funzionamento Pompa I o Pompa II)
- 2 contatti di allarme privi di potenziale (anomalia Pompa I o Pompa II)
- 2 lampada spia di segnalazione (funzionamento Pompa I o Pompa II)

UZF 23.3 / 26.3 - UZF 33.3 / 36.3 con quadro DDP 100.1

I sistemi sono forniti completi di quadro elettrico in cassetta metallica IP 54, completa di 1 metro di cavo elettrico e spina CEE (16 A) pronto per essere collegato alla rete. Il quadro assolve alle seguenti funzioni:

- scambio pompa ad ogni avviamento
- protezione termica ed avvio pompa di riserva a seguito intervento
- protezione ed arresto pompa a seguito surriscaldamento motore
- carico di punta con inserimento seconda pompa

Nel quadro sono montati e connessi :

- 2 interruttori a tre posizioni, manuale / 0 / Automatico (1 x pompa)
- 1 scambiatore automatico ad ogni avviamento pompa
- 2 protezioni termiche (1 x pompa)
- 2 contatti di stato funzionamento privi di potenziale (funzionamento Pompa I o Pompa II)
- 2 contatti di allarme privi di potenziale (anomalia Pompa I o Pompa II)
- 2 lampada spia di segnalazione (funzionamento Pompa I o Pompa II)
- 2 lampada spia di segnalazione (anomalia Pompa I o Pompa II)