



### **Descrizione**

Stazione automatica di sollevamento per acque di fognatura in materiale sintetico a tenuta stagna di liquidi e gas, pompa sommergibile incorporata con girante monocanale antintasamento, completa di tutti i collegamenti necessari, bocche di ingresso, bocca di mandata ed una bocca di svuotamento,

- Serbatoio di raccolta in materiale resistente alla corrosione, a tenuta stagna di gas e odori
- Esecuzione stagna anche dall'esterno, ad esclusione del quadro e del dispositivo di allarme. Il funzionamento è garantito anche in caso di allagamento
- Funzionamento automatico, tramite interruttore di livello a contatto, S3 secondo VDE
- Galleggianti incorporati per funzionamento automatico esenti da manutenzione
- Apertura d'ispezione per operazioni di lavaggio e manutenzione
- Attacco per tubazioni di sfiato dell'aria DN 70
- Bocca di ingresso DN 100, per attacco diretto a WC
- Bocca di ingresso adattabile a tubazioni DN 150 o DN 100
- Bocca di mandata verticale per risparmio di spazio ed economicità nella posa delle tubazioni in alternativa DN 80 o DN 100
- Bocca di ingresso DN 50 per altra utenza (p.e. doccia, lavandino)
- Serbatoio di raccolta in materiale resistente alla corrosione, a tenuta stagna di gas e odori
- Bocca di svuotamento per attacco della pompa a membrana manuale DN 40
- Quadro o spina automatico di regolazione
- Cuscinetti con lubrificazione permanente esente da manutenzione
- Tenuta ad elevata sicurezza garantita dalla doppia tenuta meccanica sull'albero con interposizione di camera di sbarramento riempita con grasso per il raffreddamento e la lubrificazione
- Protezione del motore grazie al dispositivo termostatico incorporato nell'avvolgimento
- Motore monofase o trifase di elevate prestazioni con rotore in corto circuito a 4 poli, in esecuzione stagna sommergibile
- Girante monocanale antintasamento, ad alta prevalenza e ottimo rendimento

### **Dispositivi di tenuta**


**Lato girante:** Anello Simmering - **Lato motore:** Anello Simmering

### **Campi di impiego**

- In tutti i casi in cui si rende necessario raccogliere e convogliare automaticamente nella rete fognaria acque nere di rifiuto provenienti da servizi ricavati in ambienti sottostanti il livello della condotta fognaria
- Deve venire prevista la versione con pompa di riserva (mini-Compacta UZ a 2 pompe) in tutti i casi in cui il servizio non può essere interrotto
- Nei casi in cui sono utilizzabili solo tubazioni con un piccolo diametro verso lo scarico alla condotta principale di raccolta; particolarmente indicati nelle installazioni in vecchi edifici

### **Liquido convogliabile**

- Acque chiare e nere di rifiuto, non sabbiose, contenenti fibre corte e solidi fecali

<b>Divisione Habitat</b>	<b>mini - Compacta U 7</b> Sistemi automatici di raccolta e pompaggio acque nere di rifiuto <b>Scheda tecnica per offerta e testo di capitolato</b>	 Edizione <b>01 / 00</b>
------------------------------	---	---

Materiali	U7-T	U7-T/C
Corpo pompa	Polietilene	Polietilene
Corpo motore	Lega di alluminio	Lega di alluminio
Girante	Ghisa GG25	Acciaio 1.4408
Serbatoio	Polietilene	Polietilene
Galleggianti	Polipropilene	Polipropilene
<b>Dati pompa</b>		
Portata:		m <sup>3</sup> /h
Prevalenza:		m. c. a.
Temperature d'esercizio:	fino a + 35 °C	
Temperatura max. "istantanea"	fino a + 65 °C per max 5 min.	
Temperatura ambiente:	da -0 °C a +40 °C	
<b>Dati motore</b>		
Tensione:	1 ~ 230 V / 3 ~ 400 V	
Frequenza:	50	Hz
Potenza assorbita P <sub>1</sub> (max):	W	
Corrente assorbita I <sub>N</sub> [A] (max):	A	
Avviamento	diretto	
Velocità di rotazione (max):	ca. 1450	1/min
Classe di protezione:	IP 68	
Classe d'isolamento:	F	
Protezione	Integrata	
<b>Schema di collegamento:</b>		
<b>Limiti di fornitura dei componenti elettrici</b>		
<b>mini-Compacta U 7 D-T Spina CEE</b>		
I sistemi sono forniti con cavo di alimentazione ( 3 metri ) e spina CEE a 5 poli con dispositivo per inversione di fase, pronta per essere collegata alla rete di alimentazione. Nella spina CEE sono montati e connessi :		
<b>1 interruttore a due posizioni, 0 / Automatico</b>		
<b>1 teleruttore magnetotermico</b>		
<b>mini-Compacta U 7 E-T Quadro</b>		
I sistemi sono forniti completi di quadro elettrico monofase in cassetta in materiale sintetico IP 54, pronto per essere collegato alla rete di alimentazione. Nel quadro sono montati e connessi :		
<b>1 interruttore a due posizioni, 0 / Automatico</b>		
<b>1 condensatore permanente</b>		
<b>1 teleruttore magnetotermico</b>		
<b>2 lampade spia di segnalazione ( 1 x funzionamento, 1 x anomalia )</b>		
<b>mini-Compacta (tutte) Allarme acustico AS0</b>		
Dispositivo di allarme con suoneria inserito in cassetta IP 20, collegato a galleggiante di massimo livello incorporato nei serbatoi. Il dispositivo è completo di interruttore di tacitazione. Tensione 220-1 V, 1,2 VA, dimensioni 140 x 80 x 54 mm		