

Etanorm G 100 - 200 – (192) G1

montata su
Surpress Norm 100 200 – 3

Foglio dati

Data:

Richiesta No.

Item del cliente

Offerta No.

Item

Pompa normalizzata conforme a EN 733

ETANORM G 100-200 G1

Quantitativo

Comando

Motore

Dati di esercizio

Portata Q		m ³ /h	Liquido	ACQUA INDUSTRIALE	
Portata min. ammissibile	38,1	m ³ /h	Temperatura di esercizio	25	°C
Prevalenza H		m	Densità	0.996	kg/dm ³
NPSH - impianto	15	m	Viscosità	0.890	mm ² /s
NPSH - pompa	10,2	m	Velocità di progetto	2955	1/min
Pressione in entrata		bar	Rendimento		%
Pressione finale t/A		bar	Potenza max. assorbita		
Max. pressione di uscita	16	bar	a fine curva	43,6	kW

Esecuzione

Diametro delle girante	192	mm	Cuscinetti	a rotolamento	
Senso di rotazione	Orario guard		Lubrificazione	A grasso	
Bocca aspirante DN	125	mm	Tenuta sull'albero	Premistoppa a baderna	
PN/Standard	16/EN 1092-2		Codice del materiale	RT-P/ privo di amianto	
Posizione	assiale		Codice	G1	/ NA
Bocca premente DN	100	mm			
PN/Standard	16/EN 1092-2				

Materiali

Corpo a spirale	JL1040	Albero della pompa	St60/C45
Girante	JL1040	Bussola protez. Albero	1.4122
Anello di tenuta - Corpo	GG	Giunto	JL1040
Anello di tenuta - Girante	GG	Coprigiunto	acciaio

Verniciatura

Verniciatura

standard, ultima mano: Luberhyd RAL 5002 blu oltremare

Accessori

Giunto
Tipo/Grandezza

Flender Eupex
N

Motore elettrico

Forma costruttiva

IM B3

Alimentazione

50 Hz; 400/690V

Grandezza

225M

Protezione / Classe di isolamento

IP55 / F

Conduttore freddo / Tipo

3 / PTC

Fornitore

Siemens

Potenza nom. P2

45

kW

Curva caratteristica

